



CONCEPT DE FABRICATION

Modèle présenté :
Super pentus 1500 dans la
 version aluminium, version
 non concernée.

En mètre :

Hauteur Largeur Longueur

SUPER PENTUS 1100

1.10 3.00 3.70

SUPER PENTUS 1500

1.50 3.00 4.50

PENTUS FEDERAL 1500

1.50 4.50 4.50

PENTUS FEDERAL 2000

2.00 4.50 5.60

Possibilité de fabrication sur
 mesure

1 Bois composite de 18mm d'épaisseur, revêtement phénolique, vissé dans la structure.

2 Aluminium AG3 sablé, épaisseur 3mm sur panneau bois filmé de 15mm, le tout vissé dans la structure.

3 HPL de 6mm d'épaisseur boulonné dans la sous-couche bois de 12mm, sous-couche vissée dans l'ossature.

4 Inox 304L sablé, épaisseur 3mm soudé sur l'ossature, ossature inox, profil carré.

5 Ossature en acier galvanisé à chaud, profil à ailette de protection : 50x50x30 mm

6 Vérin de mise hors sol réglable en hauteur, fixation au sol par 2 tire-fond et chevilles nylon

7 Bord d'attaque intégré à la structure

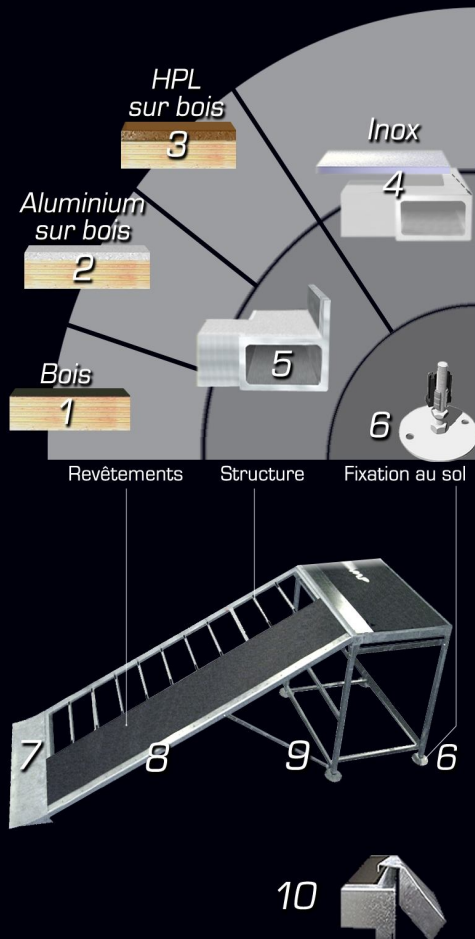
8 Glissière de protection en acier galvanisé sur les pistes de roulement bois des pentes et des tables.

9 Bracons de réglage du bord d'attaque sur l'enrobé

10 Garde-corps en acier galvanisé à chaud boulonnés dans l'ossature.

11 Assemblages des éléments par le système d'accroche FUNRAMP. Fixation par vis autoforeuses.

LES REVETEMENTS



REVETEMENTS :

Bois

Aluminium sur bois

HPL sur bois

Ossature

GARANTIES :

3 ans

10 ans

5 ans

10 ans